



LUBRICANTS

## PowerFlow™ HE Hydraulic Oil

Power Flow HE hydraulolja har alla de egenskaper som krävs av en premium hydraulolja. Det höga viskositetsindexet försäkrar ett optimalt fungerande system stora temperaturvariationer. HE Power Flow har skumningsinhibitorer och skyddar mot rost samt korrosion. Hydrauliksystemets största fiende är oxidation och korrosion. Power Flow HE hydraulikolja har överskridit 7000+ h oxidations TOAST test.

Power Flow HE har bra kallstartegenskaper och den höga zinkhalten skyddar pumpen och andra delar i det hydrauliska systemet mot slitage. PowerFlow HE förhindrar avsevärt internt läckage i pumpen, vilket resulterar i produktivitet, effektivitet och bränslebesparingar.

Phillips 66 hydrauloljor är tillverkade av "Group II" basolja. Till basoljans basegenskaper hör hög viskositet och oxideringstålighet samt utmärkt stabilitet vid höga temperaturer. Genom den höga kvaliteten i basoljan och med de effektiva tillsatserna kan Power Flow HE, i ett rent slutet system, ge förlängda bytesintervaller utöver OEM rekommendationer. HE PowerFlow ger ett mycket effektivt skydd mot slitage i tungt belastade hydraulsystem och skyddar mot avlagringar i höga arbetstemperaturer. PowerFlow har också en utmärkt isolerande egenskap som förbättrar säkerheten vid arbete tex. i närheten av kraftledningsnätverk.

### REKOMMENDATIONER

- Gruvmaskiner-, marin och styranordningar
- Skogsmaskiner, arbetsmaskiner
- Hydrauliska lyftanordningar
- Mobila hydrauliksystem
- Olika servicefordon som har hydrauliksystem
- Pressar, kompaktorer
- Elmotorlager
- För krävande industriella hydrauliska maskiner och turbinsystem
- Hydrauliska system som är utsatta för stora temperaturvariationer

*Powerflow HE Hydraulic Oil uppfyller och överskrider tillverkarens krav för:*

- DIN 51524 Part 3, Antiwear Hydraulic Oils, Type HVLP
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S
- ISO 11158:1997, Family H (Hydraulic Systems), Type HV
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2

\*(Analysis plus) Polaris laboratories USA

**Premium  
Högviskositets  
Hydraulolja med  
Hydrocrackad  
Group II  
Parraffinbasolja för  
Finska förhållanden**

KEEPING THE  
WORLD  
RUNNING  
SMOOTHLY.





Fördelar och egenskaper:

- Högt viskositetsindex minimerar pumpens interna leakage och effektiviserar hydrauliksystemets effektivitet med 6% jämfört med normala single grade hydrauloljor
- Utmärkt funktionalitet i olika temperaturer
- Ger utmärkt skydd mot slitage i hydrauliska pumpar och motorer
- Utmärkt oxidations skydd samt stabilitet i höga arbetstemperaturer
- Hög skjuvningsstabilitet
- Skyddar mot rost och korrosion
- Utmärkt vattenseparationsförmåga
- Skyddar mot skumning
- Utmärkta kallstart egenskaper
- Utmärkt isoleringsförmåga i hydrauliska liftar och maskiner som jobbar under högspänningsledningar . \*\*

(\*\*) **OBS:** För att oljan skall bibehålla sin utmärkta isoleringsförmåga så får oljan inte kontamineras eller bli smutsig. Olja som kontaminerats av vatten försämrar isoleringsförmågan avsevärt.

| Klassifering                                    | 32     | 46     | 68     |
|---|--------|--------|--------|
| Specifik tyngdkraft @ 15.5 °C                   | 0.859  | 0.867  | 0.870  |
| Densitet, lbs/gal @ 15.5 °C                     | 7.16   | 7.22   | 7.24   |
| Färi/ASTM D1500                                 | 0.5    | 0.5    | 0.5    |
| Flampunkt (COS), °C                             | 204    | 216    | 227    |
| Flytttemperatur, °C                             | -51    | -43    | -36    |
| Viskositet,                                     |        |        |        |
| cSt @ 40°C                                      | 32.0   | 46.0   | 68.0   |
| cSt @ 100°C                                     | 6.7    | 8.6    | 11.6   |
| SUS @ 100°F                                     | 163    | 233    | 346    |
| SUS @ 210°F                                     | 48.6   | 55.1   | 66.0   |
| Viskositetsindex                                | 173    | 168    | 166    |
| Syrenummer, ASTM D974, mg KOH/g                 | 0.60   | 0.60   | 0.60   |
| Koppar korrosion, ASTM D130                     | 1a     | 1a     | 1a     |
| Vattenseparation, ASTM D1401, minuter           | 10     | 10     | 10     |
| Isoleringsförmåga, ASTM D877, kv(2)             | 35     | 35     | 35     |
| Skumning, ASTM D892, Seq. I, ml                 | 0/0    | 0/0    | 0/0    |
| FZG Slitagetest, ASTM D5182, Failure Load Stage | —      | 12     | 12     |
| Oxidationstest,                                 |        |        |        |
| TOST, ASTM D943-04a, timmar                     | >7,000 | >7,000 | >7,000 |
| RPVOT, ASTM D2272, minuter                      | >300   | >300   | >300   |
| Rust Test, ASTM D665 A&B                        | Pass   | Pass   | Pass   |
| Sink, wt %                                      | 0.066  | 0.066  | 0.066  |