

OCS Hammer Paste

CSC kupari-grafiitti Iskuvasararasva

OCS Hammer Paste on korkean suorituskyvyn rasva, suunniteltu erityisesti hydraulisten vasaroiden ja muiden työkalujen rasvaukseen jotka vaativat anti-leikkaus yhdisteen.

Iskuvasara ja muut välineet kokevat erittäin voimakkaita shokkikuormituksia sekä akselien kuormituksia jotka voivat johtaa nopeaan kulumiseen kosketuspinnossa ja ohjausholkeissa. OCS Hammer Paste on muotoiltu siten, että se muodostaa voimakkaan suojakalvon metallisissa kosketuspinnossa. Se tarttuu osiin jotka ovat voimakkaissa ja raskaissa äkkikuormituksissa sekä suojaa korkeissa lämpötiloissa kalustoa ja toimii moitteettomasti kosteissa ja märissä olosuhteissa.

Tällaiset äärimmäiset EHD (tasaiset rinnakkaiskosketuspinnat erittäin raskaiden kuormitusten alaisena) rasvauskohteet voivat aiheuttaa öljykalvon murtumisen, OCS Hammer Pastissa säilyy rasvan koostumus paksun parafiiniöljykalvon ja kiinteiden voiteluaineiden ansiosta.

OCS Hammer Paste on ainutlaatuinen tuote joka sakeuttamisaine on kalsiumsulfonaattisaippua johon on lisätty kupari ja muiden korkean suorituskyvyn lisäaineita. Luontainen äärimmäisen paineen ja anti-ruoste piirteiden kalsiumsulfonaatti ominaisuus yhdistettynä kulumiseneston- ja anti-hapettumislisäaineiden kanssa, tekee tästä rasvasta erittäin joustavan ja pitkäkestoisen.

Tämä ainutlaatuinen kupari-grafiitti yhdistelmä estää työkalujen pintojen leikkausta ja suojaa ennen aikaista kulumista holkeissa ja vaipoissa.

Tuotteen ominaisuudet:

- Kupari ja muut kiinteät voiteluaineet tarjoavat erittäin vahvan suojakalvon kosketuspinnossa
- Erinomainen Extreme Pressure (EP) ja Anti-Wear (AW) ominaisuudet
- Erinomainen vedenkesto-ominaisuudet
- Erinomainen lämmön kesto sekä mekaaninen rakenne
- Erinomainen
- Asfaltiton ja klooriton
- Pidentetyt huoltovälit

Edut:

- Suojaa metallipintoja korkeiden iskukuormitusten aikana sekä suojaa mahdollisissa metallin kiinnileikkausolosuhteissa
- Erinomainen vedenkestävyys ja ruosteenesto-ominaisuudet
- Täydellinen suoja vesiolosuhteissa
- Ei vuoda jatkuvassa käytössä korkeissa lämpötiloissa

TEKNISET TIEDOT

NLGI Asteikko	2
Paksuunnusaine	Kalsium Sulfonaatti Kompleksi
Väri	Musta
Tippumispiste °C	277
Läpimurto, työ tehty (60 Takt) ASTM D217	265-295
4-kuulan Kulutus, EP, ASTM D2596, Hitsaus Paine	620
Ruosteenesto, ASTM D1743	Hyväksytty
Vedenkesto	Täysin vastustuskykyinen
Timken OK kuormitus ASTM D2509, lb	60
Perusöljyominaisuudet:	
Viskositeetti, cSt @ 40°C	460
Käyttölämpötila, °C	-18 stä 180
(*) Käyttökelpoinen lämpötila alue, kuiva kalvo voitelu, °C	-18 stä 1000

() Kuivia voiteluaineita tai kiinteitä voiteluaineita, ovat materiaaleja (molybdeeni tai grafiitti) jotka huolimatta siitä että ovat kiinteässä muodossa, voivat vähentää kitkaa kahden pinnan välillä ilman nestemäistä väliainetta.*